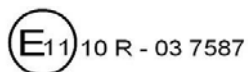


- > Volume interno 915 litri
- > Contenitore realizzato in stampaggio rotazionale in polietilene adatto al contatto con alimenti e resistente agli UV, senza giunture interne e con spigoli arrotondati per una facile pulizia (HACCP). Isolamento termico rinforzato in poliuretano espanso
- > Compressori SECOP (Danfoss) BD in corrente continua con autodiagnosi, controllo digitale della temperatura, doppia alimentazione AC/DC integrata, evaporatore roll-bond, sistema di protezione della batteria
- > Disponibili in versioni con differenti range di temperature, anche con sistema automatico freddo/caldo per il trasporto a temperatura stabile di prodotti biomedicali (medicinali, vaccini, sangue e derivati) secondo quanto previsto dalle ultime normative (GDP 2013/C 68/01, WHO 961/2011).

Modello	F0915/NDN	F0915/NDH	F0915/FDN	F0915/FDH
Volume interno	915 litri			
Range di temperatura	fino a +0°C	da +30°C fino a +0°C	fino a -21°C	da +30°C fino a -21°C
Compressore SECOP	BD80		BD220	
Voltaggio	12-24Vdc & 100-240Vac		12Vdc & 100-240Vac	
Consumo max (A@12Vdc)	18A		25A	
Spessore isolamento	130 mm			
Freddo/caldo	No	Si, moduli PTC con ventilazione	No	Si, moduli PTC con ventilazione
Dimensioni esterne	1510 x 1200 x 1180 mm			
Peso	160 kg		165 kg	
Accessori	kit strisce su porta principale, base pallet			
Accessori a richiesta	ripiani (con sistema di supporti), kit display remote, kit strisce per porta laterale			



SECOP