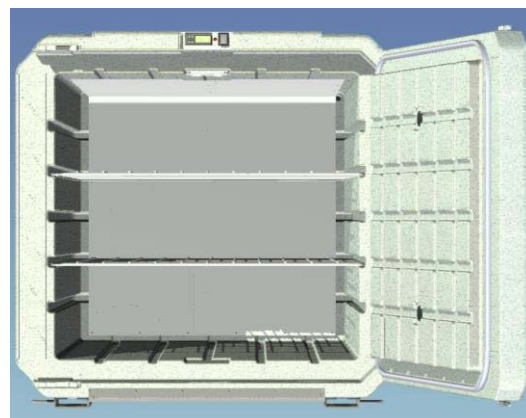
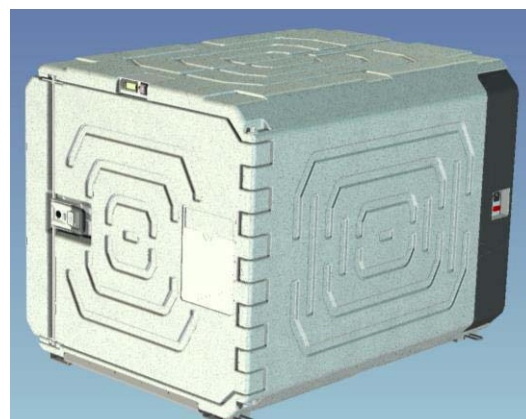
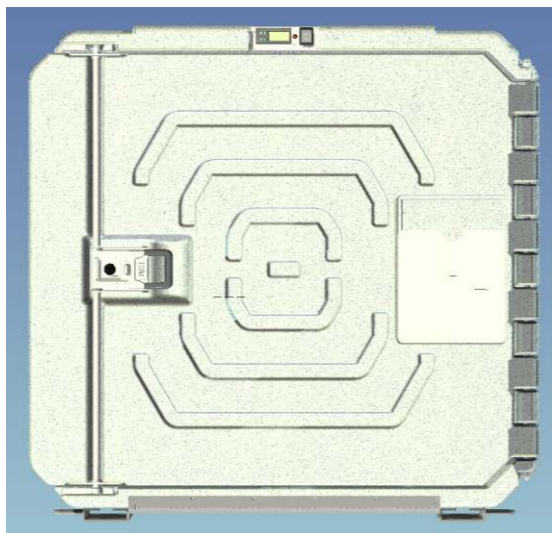
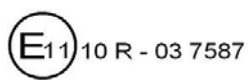


- > Volume interno 720 litri
- > Contenitore realizzato in stampaggio rotazionale in polietilene adatto al contatto con alimenti e resistente agli UV, senza giunture interne e con spigoli arrotondati per una facile pulizia (HACCP). Isolamento termico rinforzato in poliuretano espanso
- > Compressori SECOP (Danfoss) BD in corrente continua con autodiagnosi, controllo digitale della temperatura, doppia alimentazione AC/DC integrata, evaporatore roll-bond, sistema di protezione della batteria
- > Disponibili in versioni con differenti range di temperature, anche con sistema automatico freddo/caldo per il trasporto a temperatura stabile di prodotti biomedicali (medicinali, vaccini, sangue e derivati) secondo quanto previsto dalle ultime normative (GDP 2013/C 68/01, WHO 961/2011).

Modello	F0720 /N DN	F0720 /NDH	F0720 /FDN	F0720 /FDH
Volume interno	720 litri			
Range di temperatura	fino a +0°C	da +30°C fino a +0°C	fino a -21°C	da +30°C fino a -21°C
Compressore SECOP	BD80		BD220	
Voltaggio	12-24Vdc & 100-240Vac		12Vdc & 100-240Vac	
Consumo max (A@12Vdc)	18A		25A	
Spessore isolamento	100 mm			
Freddo/caldo	No	Si, moduli PTC con ventilazione	No	Si, moduli PTC con ventilazione
Dimensioni esterne	1400 x 1100 x 1100 mm			
Peso	135 kg		140 kg	
Accessori	Base pallet, kit strisce (/FDN, /FDH)			
Accessori a richiesta	ripiani, kit display remote, kit strisce (/NDN, NDH)			



In consegna da Luglio 2014



SECOP